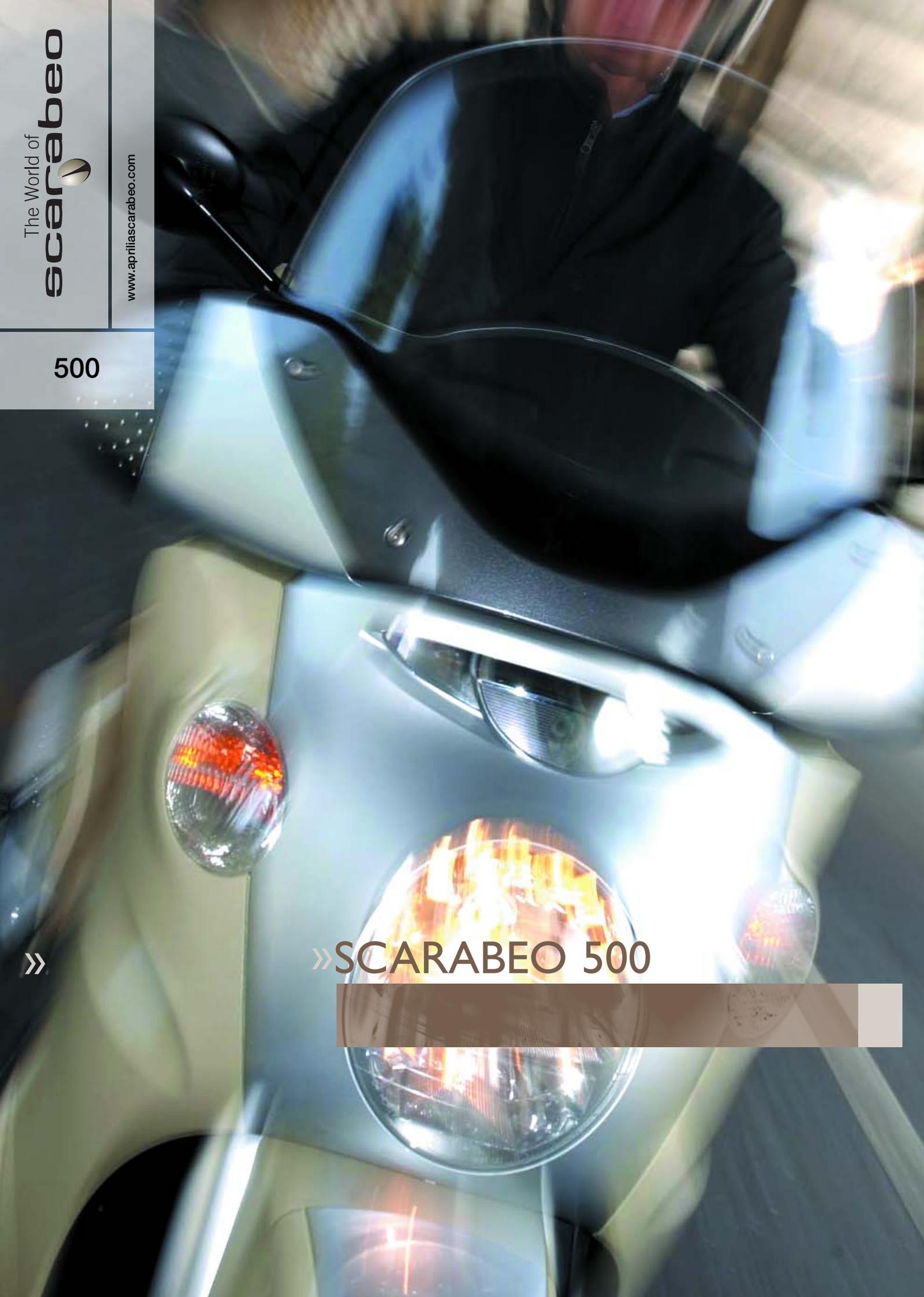


500



» SCARABEO 500





» SCARABEO 500

C'è un mondo fatto di stile italiano, innovazione e design, sicurezza e rispetto per l'ambiente. E' il mondo di Scarabeo. Uno stile inimitabile che va oltre le mode ed è divenuto il simbolo di un modo speciale di muoversi e di essere. Entra in questa dimensione con Scarabeo 500, un mezzo innovativo ed originale, facile e pratico da usare come uno scooter, veloce e sicuro da guidare come una moto. Scarabeo 500: una grande espressione della tua personalità.









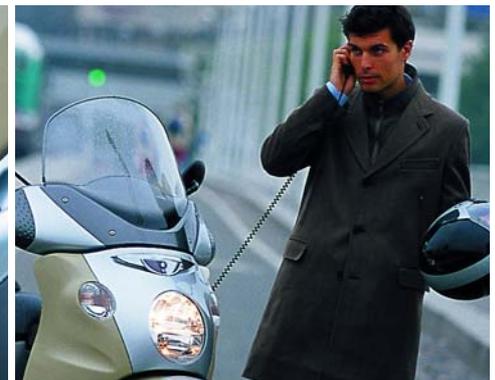
» UN SOGNO CHE DIVENTA REALTA' »



Provare un piacere di guida totale, immergersi in un comfort assoluto, scoprire un nuovo modo di sentirsi liberi.

Scarabeo 500 è pensato per soddisfare ogni tua esigenza di movimento: dal centro all'hinterland, fra ingorghi e semafori in tutta agilità e poi, veloci, lungo la tangenziale e l'autostrada... verso un appuntamento di lavoro, un week-end di libertà o un vero e proprio viaggio. Tutto comodamente in sella al tuo Scarabeo 500. Facile e pronto quando vuoi muoverti senza limiti né problemi, sicuro e veloce quando cerchi un "commuter" urbano ed extra-urbano, comodo e pratico quando desideri un mezzo che ti porti lontano.

FACILE E PRATICO DA USARE COME UNO SCOOTER.
VELOCE E SICURO DA GUIDARE COME UNA MOTO.
SCARABEO 500 È NATO PER SODDISFARE IN MODO
NUOVO OGNI TUO DESIDERIO.

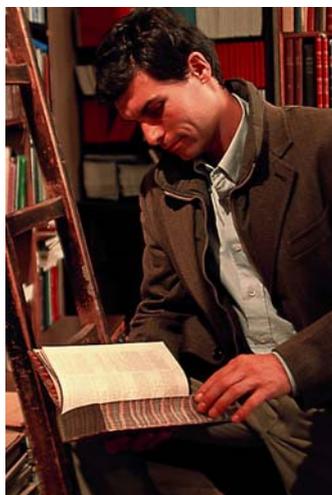




» NATO SICURO



Le grandi ruote da 16" con pneumatico a impronta larga, oltre a caratterizzare Scarabeo 500 in maniera unica e inconfondibile, permettono la massima stabilità e precisione di guida, in ogni istante e condizione. La forcella da 40 mm e l'ammortizzatore di sterzo, nati dall'esperienza Aprilia nel campo motociclistico, permettono un'ottimale guidabilità e comfort, su ogni fondo e con ogni carico. L'impianto frenante da primato, con doppio freno a disco anteriore, il freno a disco posteriore e il dispositivo di frenata integrale, che equilibra automaticamente la frenata fra le due ruote, garantisce un arresto pronto e sicuro. La sella, grazie alla contenuta altezza e il suo studio ergonomico, consente un sicuro appoggio del piede a terra durante le manovre da fermo. Scarabeo 500 è dotato dei più avanzati sistemi di sicurezza attiva: terzo stop posteriore, rientro automatico dell'indicatore di direzione, sensore di apertura del cavalletto laterale e sensore "cut-off" che interrompe automaticamente il funzionamento della pompa benzina in caso di emergenza.



FACILE E INTUITIVO DA GUIDARE, SCARABEO 500 TI GARANTISCE LA MASSIMA AFFIDABILITÀ E SICUREZZA: NEI LUNGI COME NEI BREVI PERCORSI. ANCHE IN QUESTO, SI DIMOSTRA IN PERFETTA SINTONIA CON UN MONDO SPECIALE. IL TUO.







» TECNOLOGIA AMICA

Scarabeo 500 ti offre le prestazioni che hai sempre desiderato, unite ad un'eccezionale fluidità nell'erogazione e ad una piacevolissima elasticità anche ai bassi regimi. Scarabeo 500 è affidabile, evoluto e rispettoso dell'ambiente. Il motore a iniezione e lo scarico catalizzato contribuiscono a limitare i consumi e rispettano già oggi le future normative Euro 2. Scarabeo 500 non è semplicemente un mezzo per spostarsi, ma anche un modo per rendere piacevole il mondo che ti circonda.



■ MAIN BLUE
■ HERMES GREY



■ LEAD GREY
■ PLATINUM GREY



■ DARKNESS BLACK
■ DEVIL RED

■ MOU BEIGE
■ PLATINUM GREY



SCARABEO 500 È RICCO DI PARTICOLARI PRESTIGIOSI: DAL CRUSCOTTO DIGITALE - UN VERO "COMPUTER" DI BORDO - AGLI ESCLUSIVI ED ELEGANTI OPTIONAL, PER MUOVERSI IN OGNI STAGIONE CON STILE E COMODITÀ.

» CLASSE TOURING



In perfetto equilibrio fra classicità e avanguardia, il design di Scarabeo 500, caratterizzato dall'ampio frontale con faro centrale unico, si è arricchito di linee ispirate alle ultime tendenze del mondo touring. Una seduta grande e comoda, con regolazione lombare per il pilota, un'aerodinamica, avvolgente e protettiva con parabrezza di serie, sviluppata in galleria del vento grazie all'esperienza Aprilia nel campo motociclistico, ne fanno un veicolo "gran turismo". Completano lo Scarabeo 500 dotazioni di serie al vertice del prestigio. Strumentazione digitale con informazioni complete: indicatore consumo istantaneo, temperatura esterna con "allarme ghiaccio" quando si scende sotto i 3° C, doppio "trip master" e velocità media. Fari a doppia parabola per un'illuminazione ampia e intensa. E poi antifurto immobilizer, vano portaoggetti con presa da 12V, baule posteriore di serie da 54 litri in grado di contenere due caschi integrali: non manca proprio niente al tuo comfort di viaggio. Inoltre puoi scegliere gli accessori originali Aprilia: valigie laterali in tinta con la carrozzeria, borsa Touring centrale, telo copri-gambe, antifurto Body Guard. C'è anche l'esclusiva Aprilia Radio Mob Control, con tre funzioni: radio, interfono e risponditore per il cellulare. Così il fascino, la comodità e la funzionalità di Scarabeo 500 si espandono ancora di più: come la tua voglia di lunghi viaggi e di nuovi piaceri.







Visita www.apriliascarabeo.com, un sito dedicato al mondo di Scarabeo dove potrai trovare tutte le informazioni su prodotti e iniziative.





Tipo motore	Monocilindrico, quattro tempi, raffreddamento a liquido, distribuzione a 4 valvole con albero a camme in testa (SOHC)
Carburante	Benzina senza piombo
Alesaggio e corsa	92 x 69 mm
Cilindrata	460 cm ³
Rapp. di compressione	10,5:1
Carburatore	Iniezione elettronica
Accensione	Elettronica
Avviamento	Elettrico
Generatore	12V - 380W
Lubrificazione	Forzata a carter umido con pompa trocoidale
Cambio	Convertitore automatico
Trasmissione primaria	A cinghia trapezoidale
Trasmissione secondaria	Riduttore ad ingranaggi
Frizione	Automatica centrifuga
Telaio	Traliccio in tubi ad alta resistenza, a doppia culla di elevata rigidità flessionale e torsionale
Sospensione anteriore	Forcella teleidraulica, Ø steli 40 mm, corsa 100 mm
Sospensione posteriore	Motore con funzione di forcellone oscillante, vincolato al telaio da doppia biella e 2 silent-block radiali. Doppio ammortizzatore caricato a gas con idraulica a doppio effetto e regolazione del precarico molla, corsa ruota 110 mm
Freno anteriore	Ant. a doppio disco in acciaio inox, Ø 260 mm con pinza flottante a due pistoncini; sistema di frenata integrale con valvola distributrice
Freno posteriore	Post. a disco in acciaio inox Ø 220 mm con pinza a 2 pistoncini contrapposti; sistema di frenata integrale con valvola distributrice
Cerchi	In lega leggera, a 5 razze
Pneumatici	Ant. 110/80 x 16"; post. 140/70 x 16"
Dimensioni	Lunghezza max 2310 mm Larghezza max 785 mm Altezza max 1435 mm compreso parabrezza Altezza sella 800 mm Interasse 1600 mm
Capacità serbatoio	17 litri (di cui 2 di riserva)

Scarabeo 500 è un veicolo ecologico con omologazione comunitaria, nel rispetto dei limiti di inquinamento acustico ed atmosferico Euro 2.

aprilia s.p.a.
via G. Galilei, 1
30033 Noale (VE) Italy
tel. 041.5829111
fax 041.5801674

Guida con prudenza indossando sempre il casco e l'abbigliamento adeguato. Rispetta le regole della strada e l'ambiente. Leggi attentamente il manuale d'uso e manutenzione. Richiedi sempre i ricambi Aprilia Spare Parts, certificati dal controllo qualità Aprilia e omologati ai sensi delle normative vigenti. Chiama **Pronto Pagine Gialle** o cerca su **Pagine Gialle** i Concessionari Ufficiali Aprilia e i Punti Vendita autorizzati più vicini. Rivolgiti a loro per un acquisto sicuro, per un servizio di assistenza garantito e per tutte le informazioni relative alla carta di credito **ApriliaCard**. **Servizio clienti Aprilia 041.5079821**. Dati tecnici, caratteristiche e colori possono variare senza preavviso rispetto a quanto descritto nel presente depliant.

