

più potenza



**NEXUS
500**

Nexus 500 monta il motore monocilindrico più potente nella categoria maxiscooter. Più potenza, più performance, più adrenalina.

OGNI ACCELERAZIONE DIVENTA UNA STORIA DA RACCONTARE. VIVI UN'ESPERIENZA UNICA CON NEXUS 500.



Quadro strumenti analogico-digitale per visualizzare tutte le informazioni disponibili grazie al commutatore di funzione facilmente attivabile con l'indice della mano destra.



Motore MASTER 500 Euro 2 ad iniezione elettronica con potenza superiore a 40CV per dominare ogni strada senza incertezze e nel rispetto dell'ambiente.

più tecnologia



Nexus 500 è un concentrato di tecnologia innovativa che raddoppia il piacere della guida: scegli tra una posizione più "scooteristica" e una più aggressiva, "motociclistica".

OGNI IDEA NUOVA TRASMETTE PASSIONE. ACCENDI LA TUA GRINTA CON NEXUS 500.



L'innovativo puntone per la regolazione dell'assetto e la sospensione posteriore "Power Drive" favoriscono una posizione di guida più comoda o più sportiva, assicurando la massima tenuta di strada.



Tappo serbatoio motociclistico, per un rifornimento pratico e immediato. Prese d'aria laterali, per rendere più confortevoli gli spostamenti nella stagione fredda, grazie ad un getto d'aria calda.

più agilità



Nexus 500 ti sorprende per la sua maneggevolezza: con il suo design aggressivo e innovativo, garantisce un'esperienza di guida confortevole dentro e fuori città.

OGNI PERCORSO È UN'EMOZIONE DA VIVERE. DIVENTA PROTAGONISTA DELLA TUA STRADA CON NEXUS 500.



Il vano sottosella contiene un casco integrale ed è completo di illuminazione e presa di corrente. Il vano nel retro scudo è ideale per tenere a portata di mano gli oggetti personali.



Forcella anteriore telescopica idraulica Ø 41 mm e sistema frenante con doppio disco Ø 260 mm, per una guida sicura su percorsi urbani ed extraurbani.

VIVI UNA NUOVA PASSIONE



NEXUS 500

MOTORE Monocilindrico 4 tempi Piaggio MASTER

CILINDRATA 460 cc

ALESAGGIO 92 mm

CORSA 69 mm

CARBURANTE Benzina senza piombo N.O.R. min. 95

RAPPORTO DI COMPRESSIONE 10,5 : 1

POTENZA MAX ALL'ALBERO 40,12 CV (29,5 KW) a 7.500 rpm

COPPIA MAX 43 Nm a 5.500 rpm

EQUILIBRATURA Mediante albero controrotante

SISTEMA EMS (ELECTRONIC MANAGEMENT SYSTEM) Di tipo alfa/N con mappe di iniezione/accensione correlate alle condizioni ambientali

ALIMENTAZIONE CARBURANTE Sistema ad iniezione elettronica Magneti Marelli IAW con cestello pompa a triplo filtraggio

CORPO FARFALLATO Farfalla integrata con sensore di posizione, stepper motor e sensore di temperatura aria

INIETTORE Pico-injector Marelli, iniettore elettronico ad alta impedenza

MARMITTA Sistema dotato di catalizzatore a due vie

SISTEMA FRENANTE Integrale: la leva freno sx agisce simultaneamente sul disco posteriore e sull'anteriore dx; la leva freno dx agisce sul solo disco anteriore sx

DISTRIBUZIONE Monoalbero a camme in testa (SOHC) a 4 valvole

ACCENSIONE Elettronica a scarica induttiva ed anticipo variabile integrata nella centralina di iniezione

AVVIAMENTO Elettrico con ruota libera

LUBRIFICAZIONE A carter umido con doppio filtraggio a rete in aspirazione ed a cartuccia in mandata

RAFFREDDAMENTO A liquido

CAMBIO Variatore automatico di velocità CVT con asservitore di coppia

FRIZIONE Centrifuga a secco, con tamponi di smorzamento

TELAIO A doppia culla, traliccio in tubi di acciaio ad alta resistenza

SOSPENSIONE ANTERIORE Forcella telescopica idraulica (Kayaba), steli Ø 41 mm

SOSPENSIONE POSTERIORE POWER DRIVE progressivo, elemento ammortizzante Kayaba a gas con regolazione precarico molla

FRENO ANTERIORE Doppio disco in acciaio inox Ø 260 mm con pinza flottante a due pistoni Ø 28 (Brembo Serie Oro) ant. sx e a due pistoni Ø 26 (Brembo Serie Oro) ant. dx

FRENO POSTERIORE Disco in acciaio inox Ø 240 mm con pinza fissa a due pistoni contrapposti Ø 34 mm (Brembo Serie Oro)

CERCHI RUOTA Lega alluminio pressofusa. Anteriore: 3.50x15" / Posteriore: 4.50x14"

PNEUMATICI Tubeless. Anteriore: 120/70-15" / Posteriore: 160/60-14"

DIMENSIONI Lunghezza 2.090 mm

Larghezza 765 mm

Passo 1.515 mm

Altezza sella 780 mm

Peso a secco 195 kg

Capacità serbatoio 15 litri (di cui 2,8 riserva)

Capacità vano sottosella Contiene 1 casco integrale e altri oggetti

Vano retro scudo Può contenere piccoli oggetti personali

VELOCITÀ MAX 160 Km/h

CONSUMO 18 Km/l (Ciclo ECE 40)

Nexus 500 è omologato Euro 2



Casco Nexus integrale in fibra di vetro.

www.gilera.com

GAMMA COLORI PASTELLO

Rosso Dragon

METALLIZZATI

Cenere Opaco

Giallo LightSpeed

Grigio Ghiaccio

ACCESSORI Bauletto da 28 lt con coperchio in tinta veicolo.

Casco Gilera integrale in fibra di vetro.

Casco Gilera Maxi-Jet in termoplastica con visiera NO-FOG.

Telo copriveicolo personalizzato Nexus.

Telo coprigambe personalizzato Nexus con imbottitura interna estraibile, ideato per sfruttare il sistema di riscaldamento del veicolo.

Rete portaoggetti con aggancio rapido ai maniglioni laterali.

L'azienda si riserva in ogni momento di intervenire con modifiche tecniche ed estetiche. I ricambi originali Gilera danno certezza di qualità e mantengono inalterate le prestazioni del Vostro veicolo.

Gli indirizzi della rete di vendita Gilera sono sulle Pagine Gialle alla voce Motocicli/Velocità commerciali e nel sito www.gilera.com

Gilera consiglia di guidare sempre con il casco allacciato.

SPAZIO RISERVATO AL TIMBRO DEL CONCESSIONARIO

Nexus 500 inaugura la nuova dimensione del Maxiscooter sportivo: l'impostazione motociclistica e il design aggressivo lo rendono grintoso e maneggevole.

SCOPRI LA TUA ANIMA PIÙ VERA. VIVI UNA NUOVA PASSIONE CON NEXUS 500.

più potenza

più tecnologia

più agilità

